

LOKALIZACJA

 **STEFANOWO RACIĘCKIE 6A, 62-619 STEFANOWO RACIĘCKIE, POLSKA (52.46,18.44)**



MOC SYSTEMU DC

3 kWp

LICZBA PANELI (Panel : Panel Fotowoltaiczny Mono)

10 sztuk

MOC INWERTERÓW

3 kW AC

OSZCZĘDNOŚĆ CO₂

1.19 t/rocznie

PRODUKCJA ENERGII

3214.34 kWh/rok

PROJEKT SYSTEMU

 **STEFANOWO RACIECKIE 6A**



LICZBA PANELI (PANEL: PANEL FOTOWOLTAICZNY MONO)

10 sztuk

MOC PANELI

300 Wp

ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY RZĘDAMI

30 cm

AZYMUT

183

KĄT

35°

MOC SYSTEMU DC

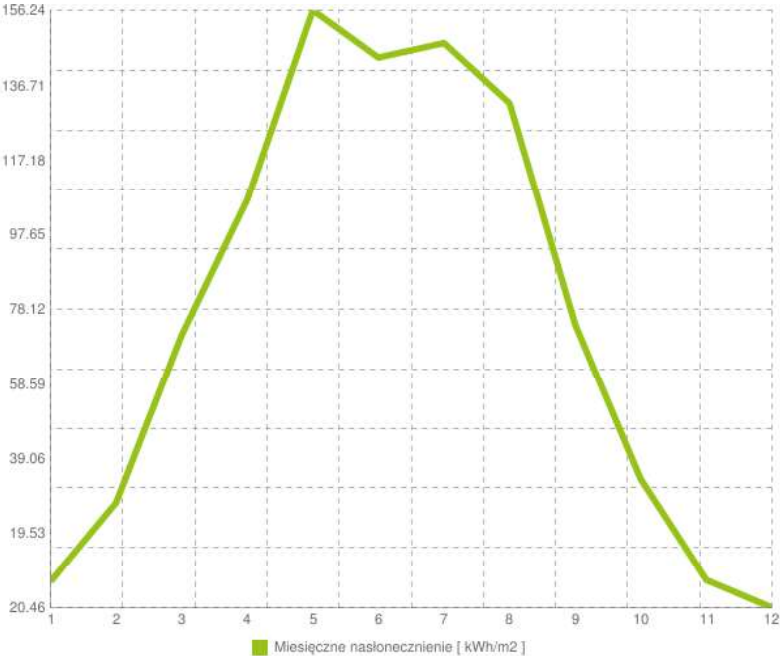
3 kW DC

ZAJMOWANA POWIERZCHNIA

16.7 m²

ŚREDNIE NASŁONECZNIE DLA

 **STEFANOWO RACIĘCKIE 6A, 62-619 STEFANOWO RACIĘCKIE , POLSKA**



KWARTAŁ 1

153.05 kWh/m2

KWARTAŁ 2

414.84 kWh/m2

KWARTAŁ 3

368.86 kWh/m2

KWARTAŁ 4

96.76 kWh/m2

PROGNOZA PRODUKCJI NA NAJBLIŻSZE DNI W OPARCIU O PROGNOZĘ POGODY

PROJEKT INWERTERÓW



INWERTER (INWERTER
PV 3 KW)

x 1



STEFANOWO RACIECKIE 6A
PANEL (PANEL
FOTOWOLTAICZNY MONO)

x 5



STEFANOWO RACIECKIE 6A
PANEL (PANEL
FOTOWOLTAICZNY MONO)

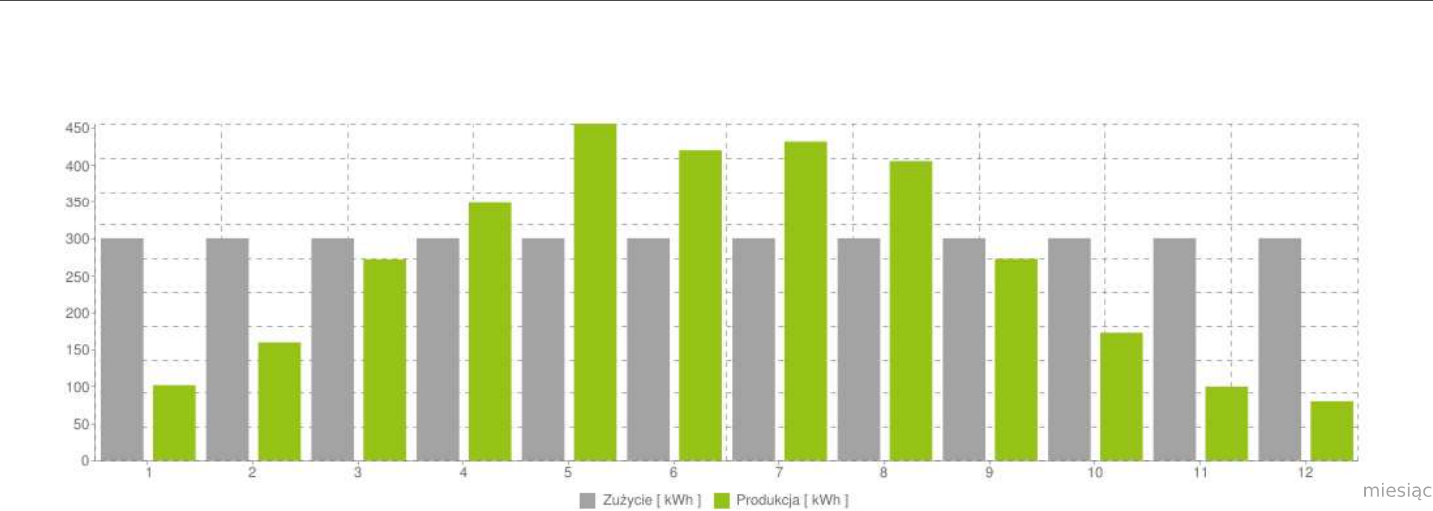
x 5

3 kWp

DC/AC = 100 %

PRODUKCJA ENERGII ELEKTRYCZNEJ W SYSTEMIE FOTOWOLTAICZNYM

Miesiąc	Produkcja energii	Zużycie energii
1.	101.03 kWh	300 kWh
2.	159.34 kWh	300 kWh
3.	271.92 kWh	300 kWh
4.	347.83 kWh	300 kWh
5.	454.98 kWh	300 kWh
6.	419.46 kWh	300 kWh
7.	431.08 kWh	300 kWh
8.	405.03 kWh	300 kWh
9.	272.5 kWh	300 kWh
10.	172.39 kWh	300 kWh
11.	99.14 kWh	300 kWh
12.	79.64 kWh	300 kWh



ŚRODOWISKO / UNIKNIĘTA ROCZNA EMISJA CO2 RÓWNOWAŻNA



156
DRZEW



0.1
HA LASÓW



9.85
TYS. LITRÓW PALIWA



140.72
TYS. KM PRZEJECHANYCH

ŚRODOWISKO / OSZCZĘDNOŚCI ILOŚCIOWE



1.19
T/ROK



11.44
KG/ROK